

Squirter® DTI como

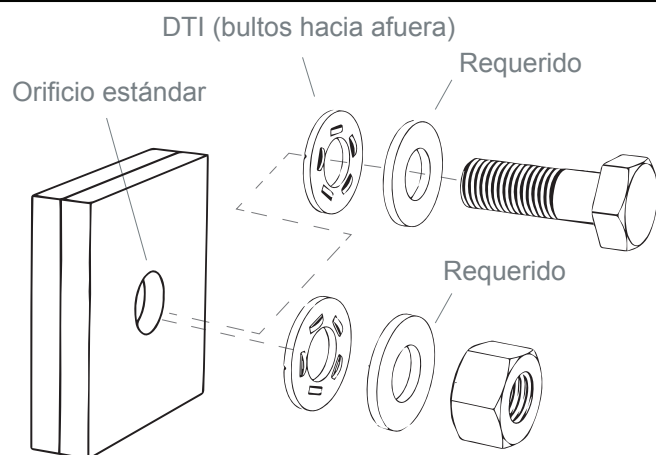
Calibrador de tensión



applied
bolting
TECHNOLOGY®

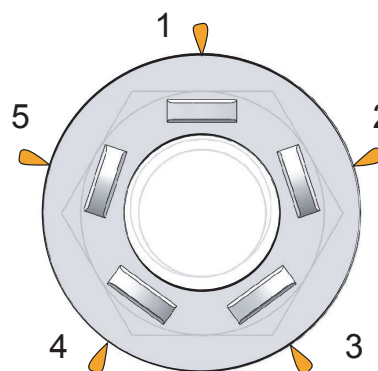
Prueba

Paso 1



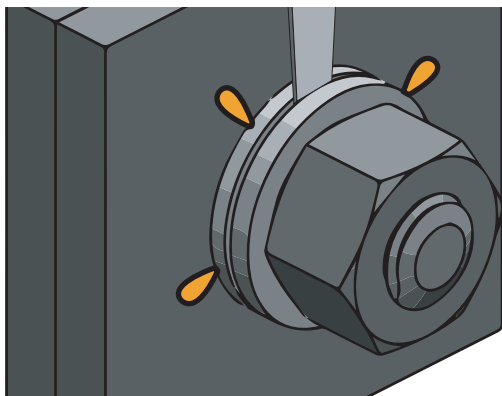
Ensamble las piezas en la estructura de acero.

Paso 2



Ajuste hasta que Squirter® DTI hasta que la parte anaranjada sea visible en todas las ubicaciones de bultos.

Paso 3



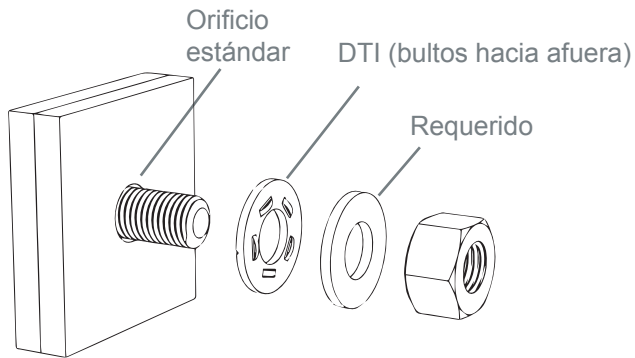
Que esté completamente plano es aceptable después de que se vea completamente la parte anaranjada en todas las ubicaciones de bultos.

El método de inspección visual ahora se confirma para usar en la estructura de acero.

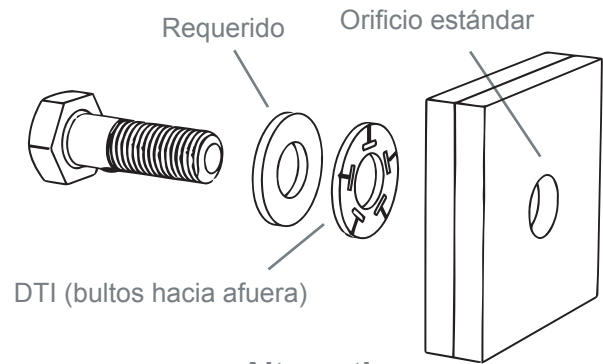
Confirme que la brecha es más pequeña que la brecha calibrada proporcionada por Applied Bolting Technology®

Instalación e inspección de Squirter® DTI

Ensamble



Recomendado

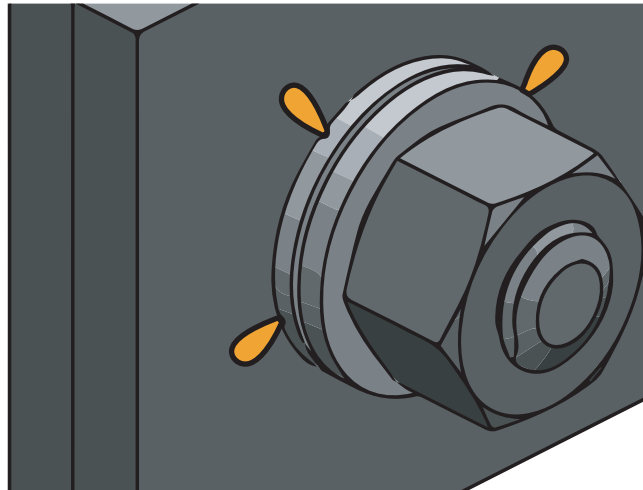


Alternativo

Coloque

Junte la estructura de acero antes de que la parte anaranjada esté visible en todas las ubicaciones de bultos.

Ajuste



Ajuste hasta que Squirter® DTI hasta que la parte anaranjada sea visible en todas las ubicaciones de bultos.

Inspeccione

Verifique que la parte anaranjada de Squirter® DTI esté visible en todas las ubicaciones de bultos.

Si no le resulta fácil, ¡llámenos! Queremos verle colgando hierro.

(802) 460-3100 or **appliedbolting.com**

Visite el sitio web para obtener recursos de fijación de pernos,
incluidos los formularios de prueba.

Videos y consejos



Escanee para obtener soporte