

Squirter® DTI

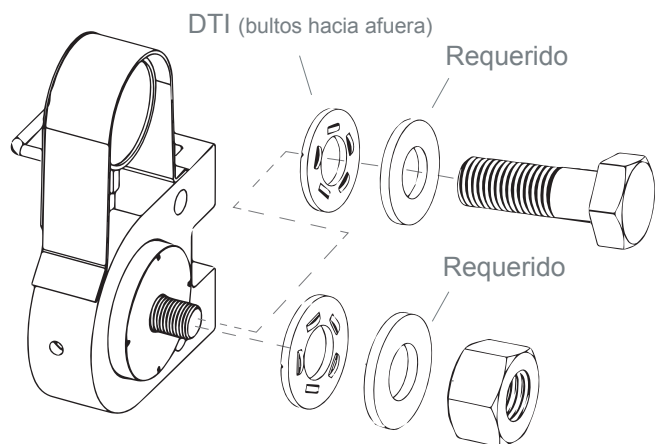
Método de ajuste



applied
bolting
TECHNOLOGY®

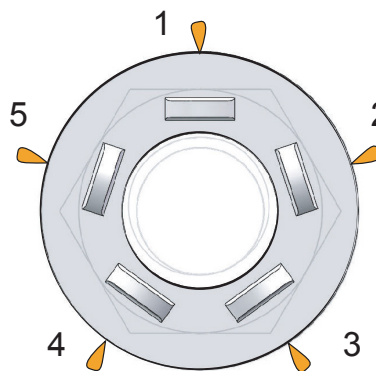
Prueba

Paso 1



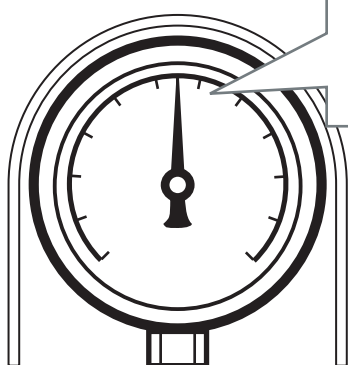
Ensamble las piezas en un calibrador de tensión.

Paso 2



Ajuste hasta que Squirter® DTI hasta que la parte anaranjada sea visible en todas las ubicaciones de bultos.

Paso 3



**Tensión
requerida**

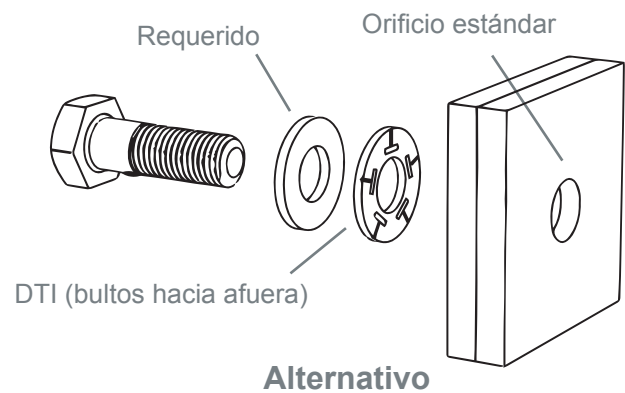
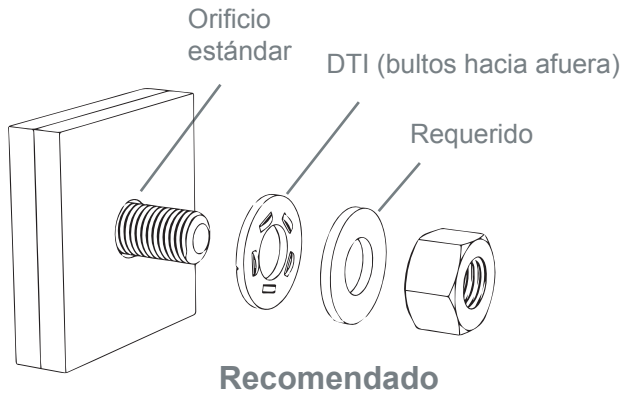
Confirme que la tensión esté al nivel del requisito o lo supere.

Que esté completamente plano es aceptable después de que los bultos se compriman y el material anaranjado quede visible en todas las ubicaciones de medio de chorro en DTI.

El método de inspección visual ahora se confirma para usar en la estructura de acero.

Instalación e inspección de Squirter® DTI

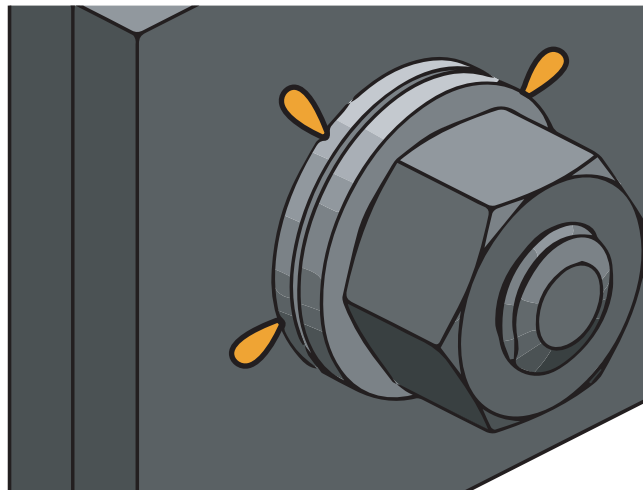
Ensamble



Coloque

Junte la estructura de acero antes de que la parte anaranjada esté visible en todas las ubicaciones de bultos.

Ajuste Squirter® DTI



Ajuste hasta que Squirter® DTI hasta que la parte anaranjada sea visible en todas las ubicaciones de bultos.

Inspect

Verifique que la parte anaranjada de Squirter® DTI esté visible en todas las ubicaciones de bultos.

Si no le resulta fácil, ¡llámenos! Queremos verle colgando hierro.

(802) 460-3100 or **appliedbolting.com**

Visite el sitio web para obtener recursos de fijación de pernos, incluidos los formularios de prueba.

Videos y consejos



Escanee para obtener soporte